

Mit Innovationen und optimalen Kundenlösungen zum Erfolg

Wir beschäftigen uns bereits in der dritten Generation mit Verfahren rund um den Korrosionsschutz sowie das chemische und elektrochemische Abtragen und Polieren. Technisches Know-how, Verständnis für konstruktive Problemstellungen aus dem Maschinenbau und hohe Flexibilität an zwei Standorten sind die Stärken unseres Unternehmens.

Sie haben neue und spezielle Aufgabenstellungen?

Die Anforderungen an einen modernen galvanischen Dienstleistungsbetrieb wachsen ständig: Neue Vorgaben an Qualität und Korrosionsbeständigkeit ergänzen sich mit gesetzlichen Auflagen bezüglich Verfahrenstechnik und späterem Recycling von veredelten Metallen. Wer diesen Anforderungen gewachsen sein will, muss innovative Wege gehen. Wir setzen auf eine hohe Kundenbindung und hohe Beratungskompetenz.

“Immer am Ball bleiben”

Umfangreiche Serviceleistungen von der Unterstützung bei der Verfahrensauswahl, der Materialanalyse, Untersuchungen sowie Montage- und Verpackungsservice runden das Angebot ab. Das Unternehmen ist nach den aktuellen Qualitäts- und Umweltrichtlinien zertifiziert und stellt sich gerne auch Ihren Anforderungen.

Individuelle Lösungen für schwierige Fertigungsprozesse

Wenn es um maßgeschneiderte Produktbeschichtungen geht, ist Reinmuth-Galvanik ein zuverlässiger Ansprechpartner. Unsere Fachleute bieten individuelle Lösungen für schwierige Fertigungsprozesse an - auch in kleineren Serien. So ermöglichen wir, dass Sie höchste Qualitätsprodukte zu einem vergleichsweise günstigen Preis bekommen.

Komplexe Maschinenbauteile sicher im Griff

Auch Maschinenbauteile mit komplexer Innengeometrie verlangen höchste Sorgfalt beim Galvanisierungsprozess. Hydraulikblöcke beispielsweise stellen durch ihr Volumen, ihr Gewicht und viele, unterschiedlich dicke und lange Bohrungen eine Herausforderung dar. Wir verfügen über spezielle Gestelle, die einen optimalen Tauchprozess gewährleisten. Nach dem Beschichtungsprozess durchlaufen die Teile noch einen manuellen Reinigungsprozess, werden endoskopisch überprüft und gegebenenfalls nachgereinigt.

Partielles Beschichten in engen Toleranzen

Nicht immer ist es gewünscht, Bauteile komplett zu beschichten. Reinmuth-Galvanik versieht Ihre Bauteile mit hauchdünnen Schichten auf den gewünschten Teilflächen und sorgt durch individuell auf jedes Bauteil zugeschnittene Abdeckvorrichtungen dafür, dass die nicht zu beschichtenden Teile optimal geschützt sind.

Gleichmäßige Beschichtung bei Hohl- und Schöpfteilen

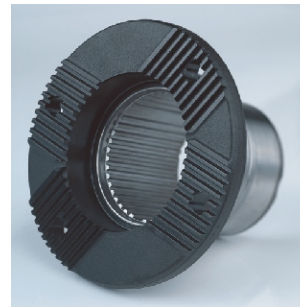
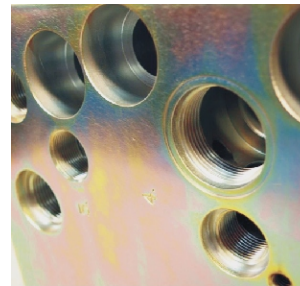
Zu den am schwierigsten zu galvanisierenden Bauteilen gehören Hohl- und Schöpfteile, wie sie beispielsweise bei Gehäusen in der Fahrzeugtechnik verwendet werden. Wir haben Lösungen entwickelt um diese Teilefamilie wirtschaftlich auf dem Gestell zu beschichten.

Innenverzinkung von Konstruktionsteilen

Reinmuth-Galvanik hat sich auch erfolgreich eines Problems angenommen, das beim Verzinken von Rohren entsteht. Unser Verfahren, welches das Faradaysche Gesetz umgeht kann z.B. Rohre unterschiedlicher Länge und Dicke auch innen erfolgreich beschichten.

Versiegelung von Schöpfteilen und flächigen Kleinteilen

Durch ein neuartiges Verfahren zur Versiegelung von Schöpfteilen und flächige Kleinteilen werden Fehlteile prinzipbedingt ausgeschlossen, da die Versiegelung sofort aushärtet und alle Bauteile gleichmäßig den Prozess abschließen. Das Ergebnis: keine Tropfen und Rückstände und kein Verkleben der Teile.



Chrom(VI)-freier Korrosionsschutz der Umwelt zu Liebe

Galvanisches Verzinken

Die galvanische Beschichtung mit Zink umfasst einen großen Teil unseres Leistungsspektrums. Mit der Verarbeitung dieses Metalls sichern wir nicht nur den Schutz von Bauteilen vor Korrosion, sondern sorgen auch für eine ansprechende optische Gestaltung des Materials. Die Bauteile werden entfettet, anschließend kurz gebeizt und in einem sauren oder alkalischen galvanischen Bad elektrolytisch verzinkt. Außerordentlich gleichmäßige Zinkschichten von 5 bis über 25 µm sind möglich. Für einen erhöhten Schutz werden die Teile auf Wunsch zusätzlich mit einer transparenten blauen, gelben oder schwarzen, rund 0,1 µm starken Passivierungsschicht versehen.

Zinklegierungen - Zink Eisen & Zink Nickel

Reinmuth-Galvanik zählt zu den innovativen Unternehmen, die mit modernen und leistungsfähigen Oberflächenlegierungen in Zink-Eisen, als auch in Zink-Nickel höchstmöglichen Korrosionsschutz bei gleichzeitig ansprechender Optik bieten. Bei Bedarf überziehen wir die Bauteile noch mit einer Passivierungsschicht und einer Versiegelung, die den Schutz vor Zinkkorrosion nochmals verbessert.

First Class-Beschichtung Zink-Nickel

Mit der Zink-Nickel-Legierung bietet Reinmuth-Galvanik einen High-Tech-Korrosionsschutz, der einen nochmals höheren Schutz gegenüber der galvanischen Verzinkung und Zink-Eisen-Schichten gewährt. Hier zeichnen sich Eigenschaften wie Korrosionsschutz vor Temperatur, Meeresklima und Klimabelastungen mit Temperaturen von bis zu 140 °C besonders aus. Die Bauteile bleiben über die gesamte Lebensdauer optisch attraktiv. Ein moderner Blauton ist ebenso möglich wie ein Edelstahl-Effekt.

600 - 1000 Stunden Korrosionsschutz durch Chrom(VI)-freie Schwarzpassivierung Blackstar

Die Chrom(VI)-freie Schwarzpassivierung Blackstar wurde insbesondere für einen maximalen Korrosionsschutz stark beanspruchter Gussteile entwickelt. Als Lizenznehmer gewährleisten wir eine optimale Prozesssicherheit. Das neue Verfahren garantiert tief schwarze Schichten und hervorragenden Korrosionsschutz.

Phosphatieren

Beim Phosphatieren, einem Verfahren zum temporären Schutz von Metalloberflächen, werden wirtschaftlicher Korrosionsschutz mit einer sehr guten Weiterverarbeitung der Bauteile verbunden. Aufgrund der Schichtstruktur haften Öle, wachshaltige Stoffe und Lacke sehr gut darauf.

Elektrolytisches Polieren

Für Werkstücke aus verschiedenen legierten Edelstählen bieten wir mit dem elektrolytischen Polieren ein Abtragsverfahren an, welches die gesamte Oberfläche einebnet, Grate entfernt, metallische Reinheit und ein günstiges Reinigungs- und Sterilverhalten bietet. Darüber hinaus können vergütete Bleche aus hochwertigem Material bis zum Spiegelhochglanz poliert werden.

Chemisches Entgraten

Um mikroskopisch kleine Spitzen oder auch größere Partikel zu entfernen, werden die Bauteile in ein chemisches Bad eingetaucht. Mit diesem Verfahren ist es uns möglich Werkstücke aus Stahl oder Messing an allen Seiten und auch im Inneren äußerst gleichmäßig abzutragen. Da die entgrateten Oberflächen sehr aktiv sind werden die Teile anschließend korrosionsgeschützt. Aufgrund der glatten Oberflächen nach der Entgratung erfüllen die Bauteile nach einer zusätzlichen Reinigung die anspruchvollsten Restschmutzanforderungen.



Herbert Reinmuth GmbH • Erfstraße 22 • 63927 Bürgstadt
Telefon: +49(0)9371-97 61 - 0 • Telefax: +49(0)9371-97 61 - 18

HR Metallveredelung GmbH • Niederlassung Würzburg • Sandäcker 7 • 97076 Würzburg
Telefon: +49(0)931-27 986 - 0 • Telefax: +49(0)931-27 986 - 41
E-Mail: info@reinmuth-galvanik.de