BEDEUTEND,
BESSER,
BESCHICHTEN.

50 Jahre Reinmuth Galvanik

reinmuth-galvanik.de

Herbert Reinmuth GmbH
Erfstraße 22
63927 Bürgstadt
Fon 0 93 71 - 97 61 0
info@reinmuth-galvanik.de

HR Metallveredelung GmbH
Sandäcker 7
97076 Würzburg
Fon 0 93 1 - 27 986 - 0
info@reinmuth-galvanik.de

Vorwort

Liebe Partnerinnen und Partner,

was löst der Begriff „halbes Jahrhundert“ in Ihnen aus? Wenn ich an unser fünfzigjähriges Firmenjubiläum denke, leuchten in meinem Kopf sofort besondere Momente auf. Augenblicke, die mich bewegt haben: ein herzliches Danke eines Kunden etwa, weil wir für ihn ein wichtiges Projekt in kürzester Zeit meistern konnten – oder auch persönliche Gespräche mit Mitarbeitern, die nicht nur fachlich, sondern auch menschlich von großem Wert waren.

Wenn ich zurückblicke, machen diese Situationen – mehr als jeder wirtschaftliche Erfolg – den Unterschied. Jenen, die sie geprägt haben, möchte ich hiermit meinen tiefen Dank aussprechen – vom Lieferanten über den Kunden bis zum Teammitglied. In der heutigen schnelllebigen Zeit freuen wir uns, diese festen, vertrauensvollen Bindungen pflegen zu dürfen. Gerne stehen wir auch in den kommenden Jahrzehnten an Ihrer Seite. Immer kompetent, immer zugewandt, immer persönlich. Weil Sie uns wichtig sind.

Ihr Jörg Reinmuth

Anmerkung: Zur besseren Lesbarkeit verwenden wir in dieser Broschüre das generische Maskulinum – dennoch sind selbstverständlich alle Geschlechter angesprochen.

Inhaltsverzeichnis

Was Reinmuth auszeichnet 4

Wie wir den Faktor Qualität mit Leben füllen 6

Kommunikation ist alles 8

Wer unsere Mission mit Leben füllt 10

Galvanisches Verzinken 13

Zink-Eisen 14

Zink-Nickel 15

Phosphatierung 16

Elektropolieren / Abtragen 17

Partialbeschichtung 18

Hohl- und Schöpfteile 19

Innenbeschichtung 20

Hydraulik und Maschinenbau 21

Kleinteile 22

Wärmebehandlung 23

Historie 24

Zukunft 32

Charity 34

Teamspirit 35

Kontakt 38

Was Reinmuth Galvanik auszeichnet

Bereits in der dritten Generation galvanisieren wir für unsere Kunden Metallteile. Qualität in der Veredelung und im chemischen und elektrochemischen Abtragen sowie ein offener, freundlicher Umgang innerhalb des Teams und mit unseren Auftraggebern sind dabei die zentralen Eckpfeiler. Das Resultat: eine Zusammenarbeit mit einem Beschichter, die sich rundum gut anfühlt.

Das Kunststoff-Zentrum

SKZ

Zertifikat

Die SKZ-Cert GmbH Zertifizierungen bescheinigt dem Unternehmen

Reinmuth Galvanik

Herbert Reinmuth GmbH
Erfstraße 22
63927 Bürgstadt

mit dem Standort:

HR Metallveredelung GmbH
Sandäcker 7
97076 Würzburg

die Einführung und Anwendung eines Managementsystems gemäß
DIN EN ISO 9001:2015 / DIN EN ISO 14001:2015

Geltungsbereich:
Chemische und elektrochemische Behandlung von Metallen

Der Nachweis wurde durch ein Audit erbracht.

Dieses Zertifikat ist gültig vom: **06.07.2021** bis: **05.07.2024**
Zertifikat Nr.: **3955.QU/21.R**

Würzburg, 28.06.2021

Dipl.-Ing. Robert Schmitt
Zertifizierungsstelle

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-17265-01-00

SKZ - Cert Gesellschaft mbH Zertifizierungen
Frankfurter Straße 15-17 • 97082 Würzburg • Tel. +49 931 4104-310 • cert@skz.de • www.skz.de

Bestätigung

Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma

Herbert Reinmuth GmbH / HR Metallveredelung GmbH

von der Firma
FAG Aerospace GmbH & Co. KG
für folgende Bearbeitungsverfahren freigegeben ist:

Galvanisches Beschichten

Schweinfurt, 07.September 2008

Gunther Heinemeyer
Head of Quality Management
FAG Aerospace GmbH&Co.KG

Auditor
Rainer Freunholz
EXPERLAQ
FAG Aerospace GmbH&Co.KG

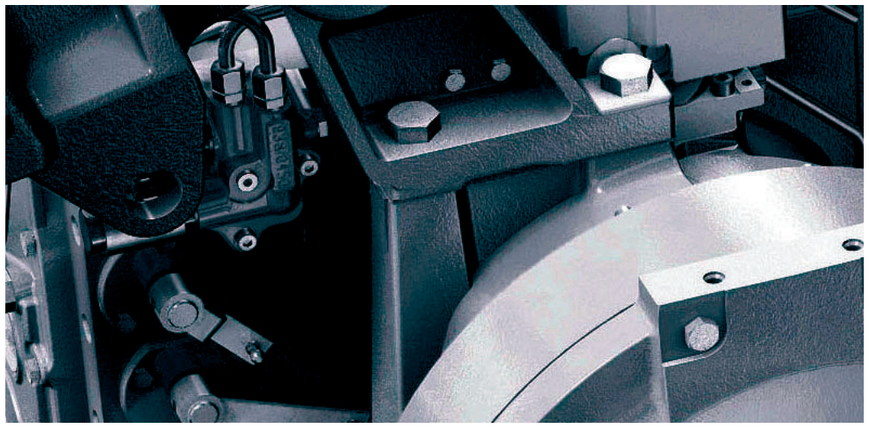
FAG Aerospace GmbH & Co. KG

Certificate

A MEMBER OF THE SCHAEFFLER GROUP

Wie wir den Faktor Qualität mit Leben füllen

Zum einen durch regelmäßige Zertifizierungen nach aktuellen Güte- und Umweltrichtlinien, als transparenter Nachweis gegenüber Ihnen. Zum anderen durch kompromisslose Akribie in der Durchführung und Kontrolle aller ablaufenden Prozesse, mithilfe modernster Anlagentechnik. Hinzu kommt enorme Flexibilität – wenn Ihre zeitlichen oder produktbezogenen Ansprüche besonderer Art sind – und Pünktlichkeit: Den Termin, den wir Ihnen versprechen, halten wir auch ein.



Kommunikation ist alles

Wir bieten Ihnen eine fundierte Beratung, bei der Ihre Wünsche und Anforderungen im Mittelpunkt stehen.

Gemeinsam setzen wir unser technisches Know-how fokussiert ein und finden attraktive Lösungen für Ihre Aufgabenstellung – wenn es nötig ist, blicken wir dabei kreativ über den Tellerrand.

Auch nach der Briefingphase legen wir Wert darauf, Sie über alle Prozessschritte hinweg über den Fortgang Ihres Projekts im Bilde zu halten. Bei aufkommenden Fragen hören wir Ihnen geduldig zu und geben fundierte, verständliche Antworten.

Generell gewährleisten unsere beiden Unternehmensstandorte in Bürgstadt und Würzburg eine gute Erreichbarkeit und einen Austausch auf kurzem Weg.

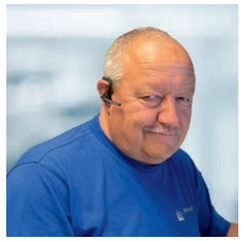
Die Oberflächenbeschichtung an sich ist schon ein komplexes Thema, aber was zeichnet die Zusammenarbeit mit uns aus?

Unter diesem QR-Code erklären wir es Ihnen ganz genau.

Wer unsere Mission mit Leben füllt

Damit wir Tag für Tag Tradition und Fortschritt im Sinne unserer Kunden verknüpfen können, braucht es ein ambitioniertes, motiviertes und flexibles Team. Viele unserer Mitarbeiter sind bereits seit Jahren oder sogar Jahrzehnten an Bord und gehen mit uns den Weg in eine herausfordernde Zukunft – vor dem Hintergrund steigender Kundenanforderungen und regelmäßiger technischer Innovationen sind sie ein unabdingbarer Erfolgsfaktor.

Nicht nur das Unternehmen selbst feiert in diesem Jahr Jubiläum – auch diese neun Mitarbeiter:



THOMAS POHL
40 Jahre
Disponent Werk Bürgstadt

ALEXANDER BÜTTNER
25 Jahre
Disponent Werk Würzburg

ANDREAS NACIBULIN
20 Jahre
Anlagenfahrer Werk Bürgstadt

FRANK RÖCHNER
15 Jahre
Controlling und Personalwesen

DANIEL BECKER
15 Jahre
stellvertretender Disponent
Werk Bürgstadt

ÖMER-FARUK SAHIN
15 Jahre
Anlagenfahrer Werk Würzburg

PATRICK WEBER
10 Jahre
Einrichter Werk Bürgstadt

OTTO WERNER
10 Jahre
stellvertretender Disponent und
Anlagenfahrer Werk Würzburg

JAN KÖBER
10 Jahre
Galvanikmeister Werk Würzburg

„BEDEUTEND, BESSER, BESCHICHTEN.“

DIESES MOTTO FÜLLEN WIR FÜR SIE IN FOLGENDEN TEILGEBIETEN MIT LEBEN:

Galvanisches Verzinken

Schützen Sie mit unserer Hilfe Ihre Bauteile verlässlich vor Korrosion. Kleinere Werkstücke verzinken wir mit dem innovativen Trommelverfahren, größere erhalten ihren optisch ansprechenden Überzug auf flexiblen Gestellen.

Mit Chrom-IV-freien oder Cobalt-freien Beschichtungen bieten wir Ihnen auch umweltsensible Lösungen an. Auf Wunsch behandeln wir gerne Ihre Bauteile zusätzlich mit individuellen Nachbehandlungen.

Zink-Eisen

Ständiger Fortschritt ist Teil unseres Markenkerns. So führten wir die Zink-Eisen-Legierungsschicht als neuartiges Verfahren früh ein. Der Vorteil: Auch mit dünnen Schichten kann ein besserer Schutz als mit traditionellen Zinkschichten realisiert werden. Erwarten Sie ein exzellentes Deck- und Streuvermögen – und herausragende Korrosionsschutzwerte.

Zink-Nickel

Überzeugen Sie sich von unserer effektiven Zink-Nickel-Beschichtung, die Hitzebelastungen bis 150 Grad widersteht. Sie ist damit eine wirkungsvolle und gleichzeitig – vom modernen Blauton bis zum Edelstahleffekt – ästhetische Alternative im Korrosionsschutz.

Phosphatierung

Ihr Geschäftsfeld ist die Druckmaschinenindustrie oder der Nutzfahrzeugbereich? Dann bieten wir Ihnen mit der Phosphatierung ein besonderes Verfahren zum temporären Schutz von Metalloberflächen. Wirtschaftlicher Korrosionsschutz verbindet sich hierbei mit einer optimalen Weiterverarbeitung der Bauteile. Konkret werden in einem Zinkphosphatbad gleichmäßig ausgebildete Schichtgewichte aufgebracht, auf denen Öle, wachshaltige Stoffe und Lacke perfekt haften.

Elektropolieren / Abtragen

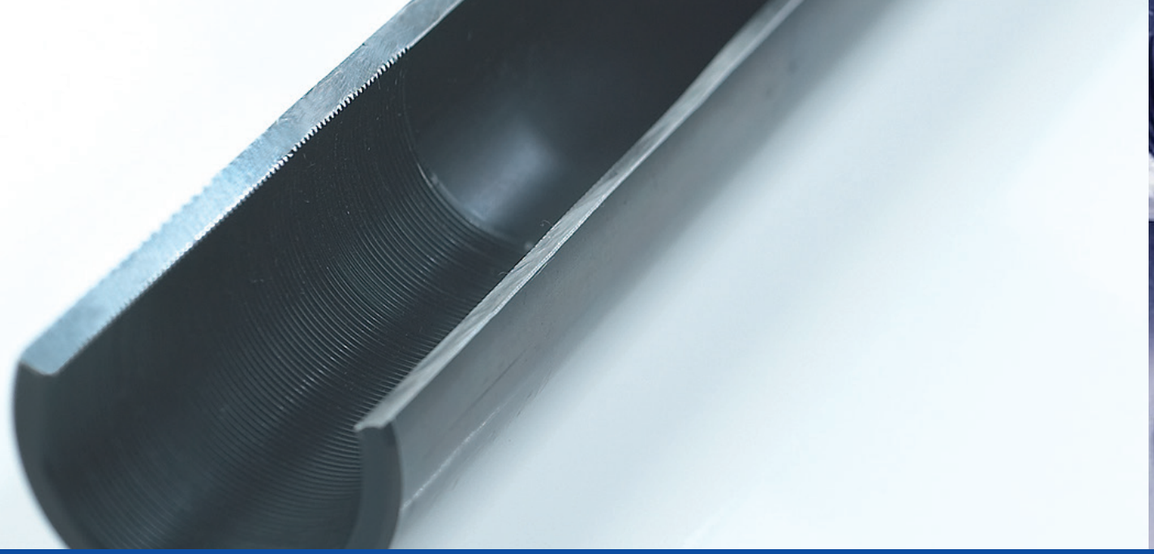
Beim Elektropolieren wird die Oberfläche bis auf den Mikrometer präzise eingeebnet und veredelt. Grate und raue Stellen haben keine Chance – Glanz, Glätte und Korrosionsbeständigkeit dafür umso mehr. Der elektrische Ladungsaustausch zwischen dem metallischem Werkteil und einer Flüssigkeit, dem Elektrolyt, führt zu dem gewünschten Abtrag. Beim Elektropolieren ist die Form und Größe der Werkteile egal. Selbst Werkstücke mit filigraner Geometrie meistern wir für Sie.

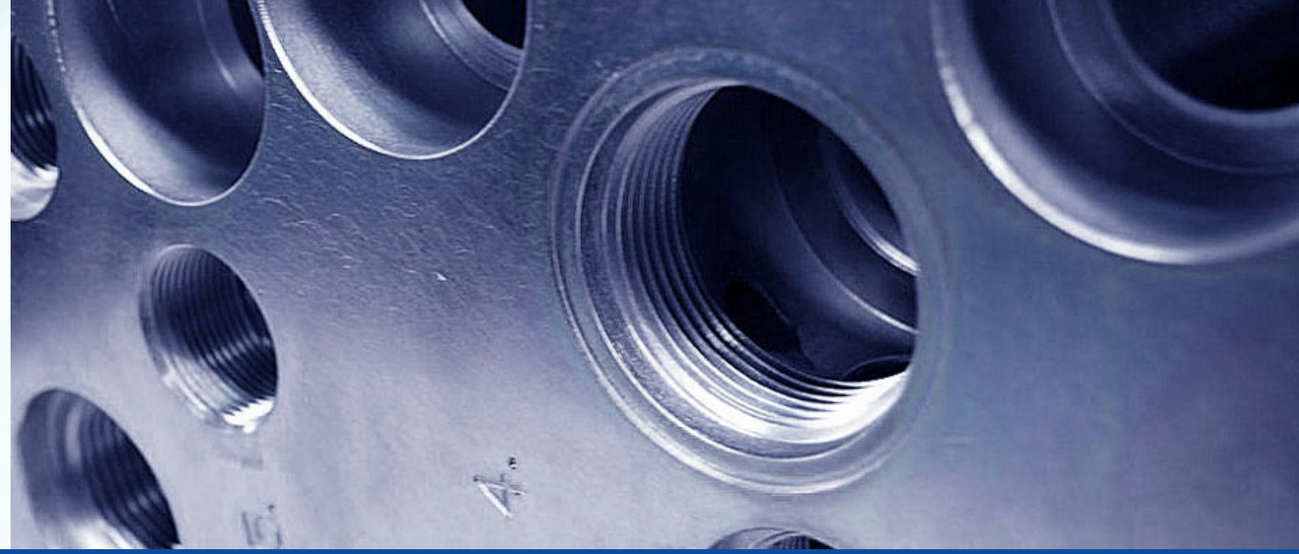
Partialbeschichtung

Partialbeschichtungen sind für komplexe Bauteile von enormer Bedeutung. Um eine maximal lange Lebensdauer zu erzielen, wenden wir hier modernste Methoden an. Auch für kleinere Serien ist unser Team Ihr zuverlässiger Ansprechpartner für hohe Qualität. Das gilt für sämtliche Branchen – vom Fahrzeugbau über Windkraftanlagen bis hin zum Bergbau.

Hohl- und Schöpfteile

Gleichmäßig beschichten wir für Sie anspruchsvolle Hohl- und Schöpfteile, wie sie etwa bei Gehäusen in der Fahrzeugtechnik verwendet werden. Durch ein einzigartiges Verfahren, bei dem die Schöpfteile während der Galvanisierung gedreht oder geschwenkt werden, verwirklichen wir für Sie eine wirtschaftliche und hochwertige Beschichtung.





Innenbeschichtung

Beim Verzinken von Rohren tritt ein spezielles Problem auf: Strom fließt nur an der Außenseite, sodass die Innenverzinkung im Galvanisierungsbad eigentlich unmöglich ist. Dennoch konnten wir hierfür ein Verfahren entwickeln. Rohre unterschiedlicher Länge und Dicke können so auch innen nahtlos beschichtet werden.

Hydraulik und Maschinenbau

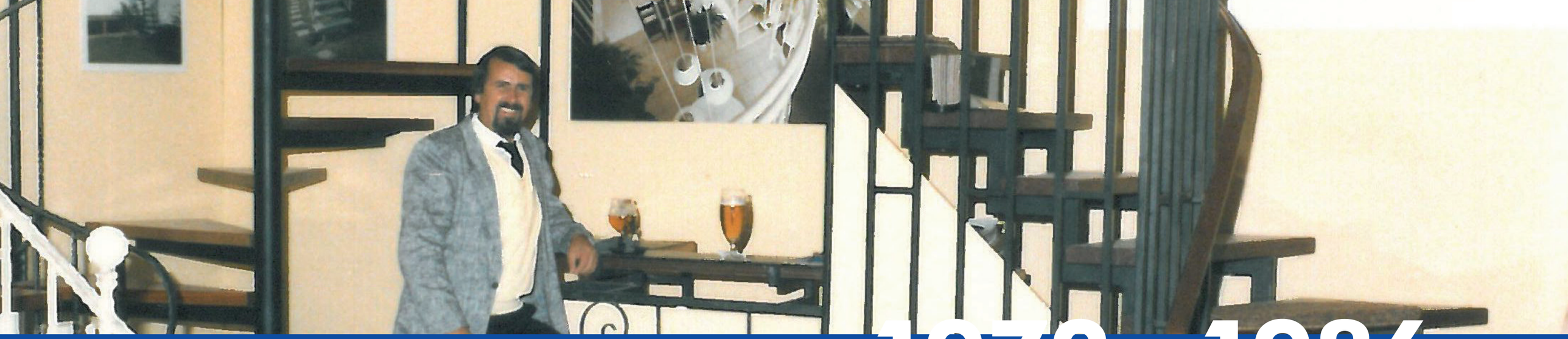
Auch für anspruchsvolle Maschinenbauteile und schwere Hydraulikblöcke können wir Ihnen eine effektive Verarbeitungsmethode anbieten. Den besonderen Anforderungen begegnen wir mit speziellen Gestellen – die Folge: exzellente Tauchprozesse. Nachträgliche Reinigungsprozesse im Innenbereich durch fachkundiges Personal sind nach Ihren Anforderungen jederzeit umsetzbar.

Kleinteile

Für die Galvanisierung und Versiegelung von Kleinteilen setzen wir mit unserer Tauch- und Schleuderzentrifugentechnik, die eine optimierte Perforation bietet, ein ausgeklügeltes Verfahren ein. Das Ergebnis: tropfen- und rückstandfreie Oberflächen.

Wärmebehandlung

Freuen Sie sich auf eine Wärmebehandlung nach Maß. Der Anteil an hochfesten Bauteilen erhöht sich durch Trends wie Leichtbau und Materialeinsparung zusehends. Wir beantworten diese Entwicklung mit Investitionen in fortschrittliche Ofentechnik, die eine exakte Einhaltung der Temperaturen und Protokollierung der Parameter ermöglicht.



1972 – 1986

50 Jahre Reinmuth Galvanik

Unser Weg in die Gegenwart

1972 gründet Herbert Reinmuth seine Firma. Seine ersten unternehmerischen Erfahrungen machte er bereits vorher mit dem Aufbau der Galvanik im elterlichen Betrieb. Den Schwerpunkt legt Herbert Reinmuth – von seiner Frau über die Jahre hinweg umfassend unterstützt – zunächst darauf, Stahlrohrtische zu fertigen und der Möbelindustrie zuzuliefern.

TREPPEN-GELÄNDER
HR
Schmiedeeisen

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

URKUNDE
UBER DIE EINTRAGUNG DES UMSTEHENDEN GEBRAUCHSMUSTERS

DEUTSCHES PATENTAMT

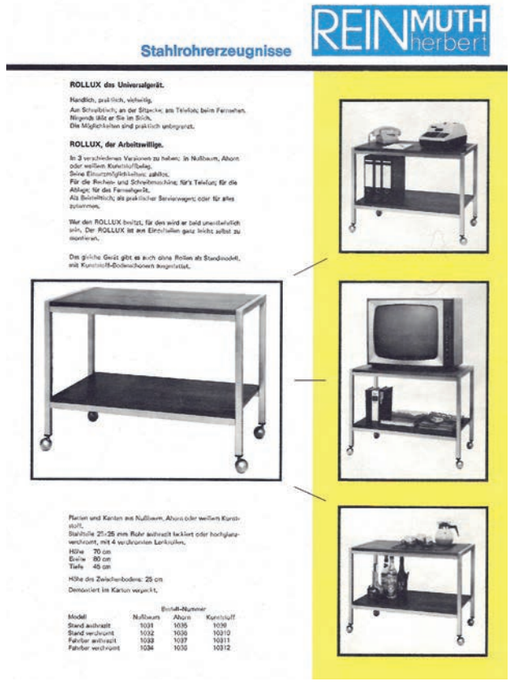
Mut zur Gründung und prompte Erfolge

1977 errichtet das Unternehmen aufgrund der ausgezeichneten Auftragslage in Bürgstadt eine eigene Halle.

Allerdings stellen die Möbelfirmen rasch höhere Anforderungen an Zulieferer. Die dafür nötigen Anlagen können innerhalb der kurzen Zeit nicht beschafft werden.

Folglich ist Kreativität gefragt – mit dem Resultat eines erfolgreichen Wechsels des Produktionsprogramms auf Bautreppen und -gitter. Nach einigen Jahren ist abermals Umdenken gefordert: Die Baukonjunktur schwächt sich ab und der Trend verlagert sich von Stahl zu Holz.

Was also tun?



1987 - 1999

Neue alte Fokussierung und Einschnitte

Die Lösung liegt in der Besinnung auf die ursprüngliche Kernkompetenz: die galvanische Beschichtung.

Reinmuth erweitert die Halle und nimmt eine vollautomatische Beschichtungsanlage für Stahlteile in Betrieb. Er entscheidet sich für das Verfahren „Zink“, dem hohes Wachstum vorhergesagt wird.

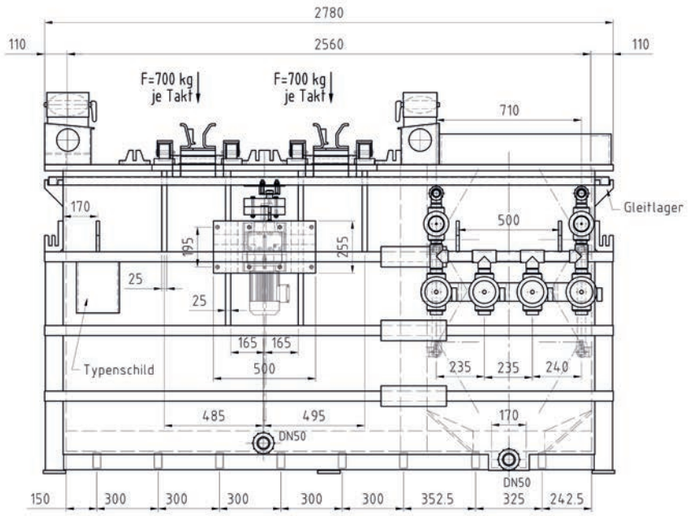
Anfang der 90er Jahre kommt dann eine zweite Anlage hinzu – sie vermag es, Klein- und Massenwaren weitaus wirtschaftlicher zu bearbeiten.

1994 schließt Jörg Reinmuth, Sohn von Herbert Reinmuth, sein Studium in Betriebswirtschaftslehre und Maschinenbau ab und tritt in das elterliche Unternehmen ein – drei Jahre später sollte er es, in Folge des überraschenden Todes von Herbert Reinmuth, übernehmen.

Eine weitere einschneidende Situation: ein Brand, der die jüngere Anlage stark beschädigt.

Sie wird ersetzt durch ein noch leistungsfähigeres Modell.

2000 – 2011



Neue Gesetze und mehr Nachhaltigkeit

Jörg Reinmuth stellt sich auf neue Umweltschutzvorschriften ein und erweitert die Halle. Er möchte damit Raum schaffen für eine neue Anlage, die die geforderten Kriterien erfüllt.

2002 wird diese Anlage eingeweiht – sie ermöglicht unter anderem Chrom-VI-freie Nachbehandlungen und Zink-Eisen-Legierungen.

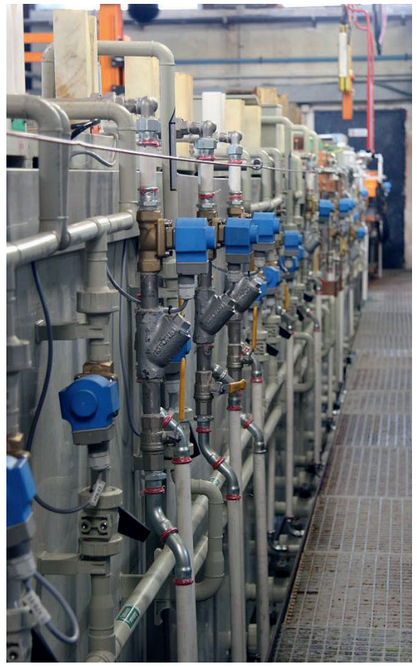
2005 erfolgt ein weiterer bedeutender Schritt: Mit der Übernahme der HR Metallveredelung wird ein Standort in Würzburg geschaffen. Das Portfolio erweitert sich damit um chemische Entgratverfahren für Stahl und Messing und Elektropolitur für Edelstahl.

2008 vergrößert sich auch der Standort Bürgstadt – um satte 2.000 Quadratmeter Fläche für Versand und Lager. Parallel starten die Chrom-VI-freien Beschichtungen auf Zink-Nickel.

Die älteste Anlage wird nach modernsten umwelttechnischen Kriterien generalüberholt. So können Ressourcen geschont und Emissionen reduziert werden.

2012 – heute

1986



2012

Investitionen und weiteres Wachstum

Jörg Reinmuth baut – infolge gestiegener Aufträge und höherem Materialaufwand – eine Lagerhalle im Werk Würzburg.

Weitere Neuerungen äußern sich im Ausbau von modernen Büros in der Zentrale im Jahr **2014** und der Errichtung einer Versandhalle in Bürgstadt zwei Jahre später. Besondere räumlich-technische Innovationen verkörpern das Technikum und das Korrosionsschutzlabor – beide im Jahr **2019** eingerichtet.

Über die Jahre hinweg verdoppelt sich das Team von 40 auf 80 Mitarbeiter.

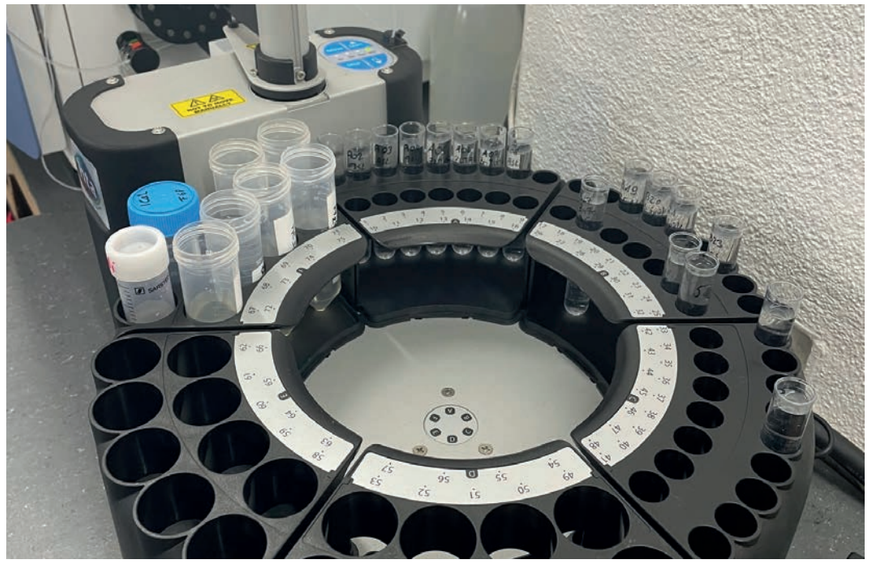
Sie sind der Grund dafür, dass das Unternehmen optimistisch und motiviert in die Zukunft schauen und seinen Kunden weiterhin ein starker Partner sein kann.

Zukunft

Auch zukünftig Ihr starker Partner

Unsere Geschichte verpflichtet uns, das Unternehmen fokussiert und ambitioniert in die Zukunft zu führen – mit der größtmöglichen Energie und gleichzeitig vernunftbasierter Weitsicht. Beispiele sind etwa ein E-Learning-System, das unseren Mitarbeitern einen smarten und inspirierenden Wissensaufbau ermöglicht, ein hochmodernes ICP im Rahmen unserer Laborfähigkeiten für umfangreichere Badanalysen und eine neue wegweisende Messtechnik, im Technikum, die Festigkeitsveränderungen im Grundmaterial detektiert. Bei allen Innovationen, die unseren Weg pflastern, bleibt eines immer bestehen: der nahe, unkomplizierte Kontakt zu Ihnen – und das Engagement, Ihr Projekt fokussiert zum Erfolg zu führen.

Wir freuen uns auf die nächsten fünfzig Jahre. Erwarten Sie, dass wir Ihr zuverlässiger Partner bleiben werden.



Zusammen

Charity

Reinmuth Galvanik richtet den Blick nicht nur nach innen, denn definitiv gibt es wichtigeres als reibungslose Prozesse, exzellente Produkte und hohe Umsätze.

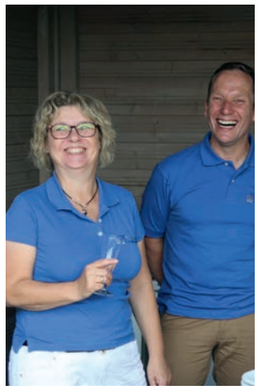
Wir fühlen uns unserer Region verbunden. Daher unterstützen wir auch verschiedene regionale Aktionen oder die entsprechenden Organisationen:

- Aktion Mainherz – Virtueller Spendenlauf für Elias
- Feuerwehr Bürgstadt
- Kindergarten Bürgstadt „Rasselbande“
- „Wirtschaftsjunioren“ LAKO 2022
- TV Bürgstadt Abtlg. Handball
- Ärzte ohne Grenzen
- Kleine Patienten in Not eV. „Aktion Trösterbären“

Betriebsausflüge

Teamspirit **to be continued...**

Events



Kontakt

Sprechen Sie uns gerne an.

Wir freuen uns, Ihnen kompetent weiterhelfen zu können.

Herbert Reinmuth GmbH
Erfstraße 22
63927 Bürgstadt
Fon +49 (0) 93 71 – 97 61 – 0
Fax +49 (0) 93 71 – 97 61 – 18
E-Mail vertrieb@reinmuth-galvanik.de

HR Metallveredelung GmbH
Sandäcker 7
97076 Würzburg
Fon +49 (0) 93 1 – 27 986 – 0
Fax +49 (0) 93 1 – 27 986 – 41
E-Mail vertrieb@reinmuth-galvanik.de